

Ficha Técnica



Lynx L200 - Silicone de Juntas preto de alta qualidade, 200 ml

Os dados são médias. Eles servem exclusivamente para sua informação, não servem de garantia.

Cor:	preto
Base:	Acetoxi
Temperatura de trabalho:	+5°C a 35°C
Densidade:	1,03 g/ml
Tempo de formação de película (23°C/55% HR):	10 min
Velocidade de endurecimento:	3 mm/24h
Durabilidade (entre +5°C e +25°C):	24 Mt.
Resistência à temperatura após o endurecimento:	-50°C a +260°C

Propriedades mecânicas em uma camada de dois mm

Módulo E:	0,3 MPa
Dureza Shore A (3 s) (DIN 53505):	20
Resistência à tração (DIN 53504):	1,8 MPa
Alongamento à ruptura (DIN 53504):	400 %

Características do produto

- excelente resistência ao envelhecimento, frio e calor com uma ampla gama de aplicações a muitos substratos
- viscosidade elevada
- boa resistência à infiltração de líquidos

As informações constantes deste produto baseiam-se nos nossos melhores conhecimentos e destinam-se unicamente a fins informativos. Exclui-se qualquer direito daí resultante. Antes da aplicação, devem realizar-se testes exaustivos, para os quais o presente prospecto serve de base. O utilizador responsabiliza-se por eventuais medidas de protecção da propriedade e de pessoas. As fichas de dados de segurança de todos os produtos, de acordo com as normas exigidas, estão disponíveis a pedido.



Descrição do produto:

Lynx L200 é um vedante de alta qualidade, de um componente que à temperatura ambiente se vulcaniza em uma borracha de silicone. O Lynx L200 permanece elástico com elevada aderência e pode resistir a cargas dinâmicas, tais como choques e vibrações. O Lynx L200 substitui selantes sólidos convencionais e pode ser utilizado universalmente. O selante tem uma resistência a temperatura muito elevada, de -50°C a 260°C. O Lynx L200 está disponível em cartuchos com dosificadores (não é necessário pistola).

Aplicação:

Testes antes da aplicação são recomendados. Limpe as superfícies de vedação. O Lynx L200 deve ser aplicado de um lado, mas quando a superfície estiver muito áspera, aplicar de ambos os lados e montar as peças. Formação da película depois de cerca de 10 minutos. Velocidade de endurecimento 3 mm/24 horas.

Exemplos de aplicação:

Setor automóvel (Carter óleo, bombas de água, bombas de óleo, motores, elevadores, compressores, entre outros).

Indústria naval

Fabrico de tratores

Indústria motriz e elétrica

Setor de turbinas e usinas nucleares

Setor de construção de máquinas e engrenagens

Indústria alimentar

Mineração

Indústria química e petroquímica

Indústrias de gás, água e eletricidade, etc.

Lynxport

Estrada de Leiria, N.º 74
2495-407 Fátima

t. +351 249 538 164
info@lynxport.com
www.lynxport.com